

NPO 地域基盤技術継承 プラザ

平成 25 年度・第 3 四半期報

謹賀新年

今年もよろしくお願ひ申し上げます



目 次

1. 第 3 四半期の主な活動

(1) 企業内社員教育訓練講師派遣

- ・フライス盤作業
- ・治工具の開発・設計入門講座
- ・切削加工基礎概論 I (ボール盤・旋盤)
- ・切削加工基礎概論 II (フライス盤)
- ・作業標準書の作成講座

(2) 講習会・セミナーへの講師派遣

- ・東大阪商工会議所
『切削加工技術力アップ講座』
- ・大阪産業支援型 NPO 協議会
『技能伝承の具体的な進め方』
- ・NPO 法人テクノメイトコープ
『技能伝承の具体的な進め方』

(3) 人材育成計画作成塾

- ・第 1 2 期開催

(4) その他

- ・企業グループ研修生受け入れ
- ・インターンシップ成果報告会
- ・H26 年度版ものづくり白書取材受け入

2. 今後の活動

(1) 機械製図基礎講座開催

(2) 企業内社員教育訓練講師派遣

(3) セミナー・講習会講師派遣

3. 能力開発相談状況

NPO 法人 地域基盤技術継承プラザ

(大阪ものづくり人材育成支援センター)

東大阪市荒本北 1-4-1

クリエイション・コア東大阪 南館 2 階 2213 号

電話・FAX 06-6748-1237

E-mail: npo-s.p-o.j-i-sc@cup.ocn.ne.jp

URL: <http://www2.ocn.ne.jp/~nposkill/>

1. 第3四半期の主な活動

(1) 企業内社員教育訓練講師派遣

① オーエッチ工業株式会社

ベテラン技術者の技能伝承を実施し、若手製造社員の能力向上を目的とし選抜社員を対象に、昨年7月より3回に渡りボール盤作業、そして昨年10月から5回のフライス盤作業訓練を開始しました。今回はフライス盤作業の前半3回の様子を紹介します。

・フライス盤作業

日時：10/26、11/16、12/7（6時間X3回）

場所：オーエッチ工業株式会社

参加者：13名

講師：森本一/NPO 地域基盤技術継承プラザ 技術コーディネーター

<フライス盤作業訓練概要>

ー講義ー

- ・フライス盤作業の安全教育
安全管理、危険予知、指差呼称、安全心得
- ・機械製図基礎 図面の見方・読み方・描き方（演習問題）
- ・フライス盤加工基礎
フライス盤の種類と用途、及び大きさ
切削条件の決め方（正面フライス・エンドミル）
上向き削りと下向き削り
理論仕上げ面粗さの求め方
- ・フライス盤加工準備作業
各課題の作業分解表の作成
- ・測定具の使い方

ー実技訓練ー

- ・フライス盤の取り扱い、バイスの取付け、
- ・フライス盤加工
『6面体削り』『直溝合わせ削り』（凸段差・凹溝加工）



② 枚岡合金工具株式会社

ものづくりに携わる、製造部門、及び設計部門の若手社員を対象に、自職場で必要な自工具の開発・設計を通じ『考える力』『実現する力』の養成を目的に昨年11月から6回の講座を開始しました。

・治工具設計演習

日時：11/16、12/14（3時間X2回）

場所：枚岡合金工具株式会社

参加者：6名

講師：北山信雄/NPO 地域基盤技術継承プラザ登録講師

<治工具設計演習概要>

ー講義ー

初回は、“ものづくりとは”からは入り、ものづくりに携わる者として学ぶべき事柄 また常に興味をもっておくべき事柄等の講義、パズル、図柄などを用いたものの見方の訓練。
2回目は、設計とは、想像から創造である。図面にはルールが有り相互理解、共通認識の下ものがつくれる。立体図と加工図 測定における量子誤差、精密（感度）と精度（正確さ）の違い、物体は引っ張りに弱く圧縮に強い、基準面（何を、何処を）等の講義とグループ演習として治具の組立図から一部品のスケッチの訓練。



②睦工業株式会社

全社員のレベルアップを目指し、キャリア形成助成金制度を活用した社員教育訓練を大阪産業支援型NPO協議会経由で依頼があり、下記4項目の講座を10月から開始しました。

- ・切削加工基礎講座
- ・作業標準書の仕組みづくり
- ・機械製図基礎講座
- ・油圧回路基礎講座

今回は10～12月の前半部分の様子を紹介します

日時：10/18 11/22 12/20 (3時間X3回)

場所：睦工業株式会社

参加者：16名

講師：森本一/NPO 地域基盤技術継承プラザ 技術コーディネーター



<切削加工基礎講座>

- ・切削加工基礎概論Ⅰ (旋盤作業)
切削加工の基礎知識 切削現象と理論の基礎知識
切削工具の基礎知識 切削条件の決め方
- ・切削加工基礎概論Ⅱ (ボール盤作業)
ボール盤の種類と用途 工具の種類と用途
加工条件の決め方 タップ・リーマー精度
- ・切削加工基礎概論Ⅲ (フライス盤作業)
フライス盤の種類と用途 工具の種類と用途
正面フライスの切削条件の決め方
エンドミルの切削条件の決め方
- ・切削加工基礎概論Ⅳ (正面フライス作業)
フライス盤の大きさ 上向き削りと下向き削り
正面フライスの切削条件 理論仕上げ面粗さ
工具材料の種類と特性 材料別切削条件の決め方
- ・作業標準書の仕組みづくり
ものづくりの原点とは
ものづくり体験 (バイク模型の組立)
グループ討議 (もっと早く組立てる方法は)
作業標準時間の決め方
作業標準書の必要性・作成方法



(2) 各種講座・セミナーへの 講師派遣

①切削加工技術力アップ講座

主催：東大阪商工会議所

テーマ：「切削加工技術力アップ講座 (フライス盤)」

日時：12月11日 (水) (13:30～15:30)

場所：東大阪商工会議所

参加者：55名

講師：森本一 NPO 地域基盤技術継承プラザ技術コーディネーター

<講座概要>

切削加工に絞り、これまでの経験による加工技術に理論を裏づけし企業の技能継承に役立てていただくため切削加工基礎概論をベースに正面フライス・エンドミル加工技術、切削条件等の重要性を解説しました。

- ・工具の種類と用途
- ・工具材料の種類と特性
- ・正面フライスの基礎知識
- ・正面フライスの切削条件の決め方
- ・エンドミルの切削条件の決め方
- ・加工事例紹介



② TMCビジネス研究会

主催：NPO法人テクノメイトコープ
テーマ：NPO 地域基盤技術継承プラザ活動内容紹介
日時：10月18日（月）10：30～11：30
場所：大阪市中央区心斎橋西心斎橋 TMC事務所
参加者：13名
講師：森本 一 NPO 地域基盤技術継承プラザ
技術コーディネーター

< 講和概要 >

当NPOの全般的な活動内容、また企業支援に関しては、支援メニュー、教育訓練カリキュラム等の紹介に加え企画提案書提示の重要性を説明しました。



(3) 人材育成計画作成塾

受講者：日研ツール株式会社
日時：11/12、19、26、12/4（3時間X4回）
場所：NPO 地域基盤技術継承プラザ
講師：森本 一 NPO 地域基盤技術継承プラザ
当NPOにとって12期に当たる人材育成計画作成塾を開催し修了証を発行いたしました。



(4) その他

- ① JR西日本若手研修グループの受入れ（12月25日）
「乗客のドア挟み撲滅」に取り組んでいるJR西日本大阪車掌区の若手メンバー3名の相談、「経験3年以内の車掌にドア挟みが集中している、いかにベテラン車掌のノウハウを伝授すればよいのか」に対し、当NPO森本コーディネーターよりものづくり現場の技能伝承の手法に基づいて、取組み方のアドバイスをしました。



- ② 天王寺区中高生インターンシップ成果報告会（11月17日）
昨年、夏に受入れをした天王寺区中高生インターンシップ生の成果報告会が天王寺区役所で開催され、参加した中高生が各企業での体験内容や学んだ内容を発表しました。

当NPOも受入れ企業として出席しました

（発表後の記念撮影 後列：中央/水谷区長 左端/谷口事務局長
前列：左端/三谷君当NPOでの研修生）



- ③ 平成26年度版「ものづくり白書」のコラム欄の取材受入れ
コラム欄の特集「製造業集積地域での人材育成の取組み「東大阪地区」」の取材のため厚労省職業能力開発局基盤整備室長の来訪を受け、当NPOの取組みを紹介しました。また人材育成に熱心に取り組まれている、当NPOの会員企業でもある大阪工作所様を紹介し取材させていただきました。

2. 今後の活動

(1) 機械製図基礎講座開催

・2月、3月度 募集中

(2) 企業内社員訓練教育講師派遣

- ①O社： 7月～2月（製造社員の基礎能力開発）“継続”
- ②M社： 10月～3月（切削加工基礎講座・ものづくり体験講座
・機械製図基礎講座・油圧回路基礎講）“継続”
- ③H社： 11月～4月（治工具開発・設計入門講座）“継続”

(3) セミナー講師派遣

- ①大阪商工会議所西支部
 テーマ：『現場力強化セミナー』
 品質管理活動で現場力をたかめよう！
 日時：平成26年2月18日（火）14：00～16：00
 場所：大阪トヨペットビル 8階第一会議室
 大阪市西区立売堀3-1-1
 講師：高野左千夫/たかの経営研究所代表・NPO 地域基盤技術継承プラザ登録講師

3. 能力開発相談

平成25年度 能力開発相談状況（件数・人数）

期間	来所相談	訪問相談	電話・メール	計	相談内容		実施結果	
					教育計画	講師派遣	講演・研修	参加者数
H24度合計	132	123	138	393	94	85	42	424
4月	12	13	25	50	14	10	9	67
5月	9	18	18	45	10	6	9	50
6月	17	5	21	43	11	6	5	17
4-6月合計	38	36	64	138	35	22	23	134
7月	20	11	9	40	15	6	3	22
8月	19	6	19	44	2	3	10	152
9月	8	8	18	34	6	4	2	18
7-9月合計	47	25	46	118	23	13	15	192
10月	11	11	23	45	12	6	3	43
11月	17	5	11	33	7	1	7	41
12月	18	4	16	38	9	3	5	93
10-12月合計	46	20	50	116	28	10	15	177
H25度合計	131	81	160	372	86	45	53	503